

Link A : CIP / KVP / KAIZEN Tools



Das jeweilige Manuskript ist gebunden mit einer Ringleiste und durch einen Transparentdeckel vorn und hinten geschützt, sehen Sie bitte Bild nachfolgend !!



<p>MEBECK Verbesserungs-Programm</p> <p>hier</p> <p>KAIZEN (Kurzfassung)</p> <p>Beschreibung der KAIZEN - Philosophie</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>26 Seiten</p> <p>11,- €</p>	<p>MEBECK Verbesserungs-Programm</p> <p>hier</p> <p>„Lieferanten - Kundenbeziehung“ Heute !!!</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>4 Seiten</p> <p>5,- €</p>
<p>MEBECK Verbesserungs-Programm</p> <p>hier</p> <p>SCHULUNGSUNTERLAGE, KAIZEN / KVP™</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>96 Seiten</p> <p>26,- €</p>	<p>MEBECK Verbesserungs-Programm</p> <p>hier</p> <p>Sicherheits - Optimierung, Vermeidung von Unfall - Situationen</p> <p>durch Red Day - Action !!</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>32 Seiten</p> <p>13,- €</p>
<p>MEBECK Verbesserungs-Programm</p> <p>hier</p> <p>Grundlage für Qualität :</p> <p>Ordnung und Sauberkeit !!</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>36 Seiten</p> <p>10,- €</p>	<p>MEBECK Verbesserungs-Programm</p> <p>hier</p> <p>Fehlervermeidung durch Poka Yoke</p> <p>Schulung und Beispiele !!</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>18 Seiten</p> <p>9,- €</p>
<p>MEBECK Verbesserungs-Programm</p> <p>hier</p> <p>OEE - Optimierung</p> <p>an Stanz - Pressen</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>17 Seiten</p> <p>10,- €</p>	<p>MEBECK Verbesserungs-Programm</p> <p>hier</p> <p>TPM</p> <p>Total Productive Maintenance</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>22 Seiten</p> <p>11,- €</p>
<p>MEBECK Verbesserungs-Programm</p> <p>hier</p> <p>One Piece Flow</p> <p>Ein - Stück - Fließfertigung</p> <p>Präsentationsunterlagen</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>56 Seiten</p> <p>17,- €</p>	<p>MEBECK hier</p> <p>Rüstzeit - Optimierung</p> <p>17,- €</p> <p>E. Beck 2017 ME-BECK-Consulting</p>	<p>34 Seiten</p> <p>13,50 €</p>

◦ **Link B : Berufs - Werdegang von Eduard Beck :**

Sehr geehrte Damen und Herren ,

meine Person , Eduard Beck Dipl. Ing. (FH) / (Rentner) ,
Mitglied der „ **Deutschen Gesellschaft für Qualität (DGQ)** ,
bin seit Beginn des Jahres 2018 einer langgehegten Idee gefolgt ,
„ **Consulting** “ im Bereich „ **Continuous Improvement** “ .

Ich möchte nun meine Erfahrungen auf diesem Gebiet von
„ **Continuous Improvement** “ an Sie weiter geben,

Abriss meines Berufs – Verlaufs und Berufs - Erfahrungen :

- > Ausbildung als Werkzeugmacher , Erfolg :
Deutscher Vizemeister im Berufs - Wettkampf 1969
- > Studium über 2 . Bildungsweg zum Dipl. Ing. (FH) Masch. Bau / Konstr -Technik)
- > 15 Jahre Erfahrung in der Qualitätssicherung eines Automobil - Zulieferanten ,
als Qualitäts – Techniker und Qualitäts – Leiter mit Zertifikat DGQ Schein II .
- > 10 Jahre Verantw. im Produktions – Bereich , als Fertigungsleiter u. Segmentleiter
- > 2 Jahre Rationalisierung als Projektleiter und Finalist im PEARL AWARD
- > 15 Jahre Erfahrung in **Continuous Improvement**
(Kaizen , Wertanalyse , Lean Production, KVP etc.)
- > 10 Jahre International Technischer Support , als Projekt - Leiter , mit QS – Aufbau
in Brasilien , Plant - Aufbau in Italien und Polen ,
Joint Venture – Support in Japan und Süd- Korea ,
Produktkosten - Optimierungen in GB , Kaizen – Training in Japan
- > Nach meinem Berufsleben 7 Jahre verstärkt Kommunal – Politik und
1. Vorsitz. des Kultur – Vereins in meinem Heimat – und Geburtsort Duchroth ,
zuvor 20 Jahre Gemeinderat – Zugehörigkeit .

- > **Zielsetzung meinerseits nun : Aktivitäten in Continuous Improvement !**

Ich freue mich , Ihnen eine Info meines Berufs – Verlaufs habe geben konnte
und hoffe , dass ich Ihr Interesse an dem
Kontinuierlichen Verbesserungs Prozess (KVP) habe wecken können !!

Danke für Ihr Interesse !!

MfG

Eduard Beck Dipl. Ing. (FH) ; Jahrgang 1949 erstellt März 2018

◦ **Link C: Performance**

Der Focus meiner Performance liegt auf dem Vertrieb der CIP Manuskripte und Beratung in :

- > Verschiedene Verbesserungs - Tools in Prozess – Abläufen (Kaizen , KVP, SMED , etc.)
- > Ordnungs - und Sauberkeits - Methoden (5S Aktivitäten)
- > Nullfehler - Programme / FMEA , Poka Yoke , etc.
- > JIT - Systeme , One Piece Flow , Kanban ,
- > Total Productiv Maintenance
- > Stärkung und Aufbau von Team - Arbeit / Gruppenarbeit
- > Motivations – Ansätze
- > Verschiedene Bewertungen - Systeme , wie ABC - Analysen , USW- Diagramme etc.
- > Leitsätze, Checklisten
- > Aktivitäten - Listen / To Do - Listen
- > Kreativitäts Methoden ; Brainstorming etc.
- > Methodik zur Erstellung von Zielvereinbarungen
- > Sicherheits - Optimierungen
- > Bestands - und Verschwendungs – Reduzierungen

◦ **Link D: Präsentation eines Beispiels , hier 5 S Aktivitäten**

Flyer zu Werbezwecken !!

MEBECK Verbesserungs-Programm

Ordnung schaffen , effektiv und nachhaltig !!

Mit der **5S - Aktion =**
Grundlage für **Qualität !!**

E. Beck 2018 ME-BECK - Consulting

Das 46 seitige DIN A5 Manuskript „**Ordnung schaffen**“ können Sie für 9,00 € erhalten bei, Siehe Kontaktdaten !! Die 5 S - Aktion wird in der Automobil - Industrie angewandt zur Grundlage und Sicherstellung der Qualität eines Unternehmens !!

Das jeweilige Manuskript ist gebunden mit einer Ringleiste und durch einen Transparentdeckel vorn und hinten geschützt , sehen Sie bitte Bild nachfolgend !!

MEBECK Verbesserungs-Programm

Optimierte Arbeitsplatz - Gestaltung nach einer 5 S - Aktion
> Fehlendes Werkzeug fällt direkt auf !!



Vorteile :

- > Kein Suchen !
- > Bester Greifzug
- > Klare Handlung
- > Sauberer Platz
- > Organisierte Arbeit
- > 5S - Motivation
- > Problem fällt !

E. Beck 2017 ME-BECK - Consulting

MEBECK Verbesserungs-Programm

Projekt - Ablauf der 5S - Aktion



E. Beck 2017 ME-BECK - Consulting

MEBECK Verbesserungs-Programm

Grundlage für Qualität !!

Ordnung und Sauberkeit !!

Zielsetzung der Methodik :

- > Reduzierung von Verschwendungen !
- > Schaffung von Ordnung u. Sauberkeit etc.
- > Beispiele nachfolgend sowie im Manuskript

MEBECK Verbesserungs-Programm

Wollen Sie Ihre Arbeitsplätze und Arbeits - Umfeld optimieren, neu zu gestalten , neu organisieren, dann empfehlen wir die **5 S - Aktion !!**

Know How - Sammlung dieser Methode erfolgte in Japan und bei unseren Workshops mit der Automobil - Industrie und Automobil - Zuliefer - Industrie !

Informationen und Unterlagen in Form eines 5 S - Aktions - Manuskriptes erhältlich bei :

ME-BECK - Consulting
Mail : CIP@BECK-online.de
Tel. 06755 765
55585 Duchroth
Pfanzgasse 5

E. Beck 2017 ME-BECK - Consulting

ME-BECK CONSULTING
Continuous Improvement Edward Heisch-Beck

E-Mail geschäftl. : CIP@BECK-online.de
E-Mail privat : MEBECK@9-online.de

Dipl.-Ing.(FH) / MASCHINENBAU

Pfanzgasse 5
55585 Duchroth

Tel. Nr. 06755 765
Mobil Nr. 0151 5222 8678

Kontinuierlicher Verbesserungs - Prozess (KVP)
Ust-IdNr.DE 285905325

MEBECK Verbesserungs-Programm

Produktions-Probleme, die nicht lösbar sind, sollen sich durch den Verbesserungsprozess lösen lassen.



E. Beck 2017 ME-BECK - Consulting

Weitere Angebote und Tools zur Kontinuierlichen Verbesserung (KVP = CIP) , siehe nachfolgend :

- > Muffelher - Programme / FMEA , Poka Yoke , etc.
- > JIT - Systeme , One Piece Flow , Kanban ,
- > Total Productiv Maintenance, Rüst - Optimierungen
- > Team - Arbeit / Gruppenarbeit , Motivations - Ansätze
- > Bewertungs - Systeme , ABC - Analysen , USW - Diagr. etc.
- > Wertanalyse - Systeme
- > Leitsätze, Checklisten, Aktivitäten - Listen / To Do - Listen
- > Kreativitäts Methoden ; Brainstorming etc.
- > Methodik zur Erstellung von Zielvereinbarungen
- > Sicherheits - Optimierungen
- > Moderation von Workshops möglich
- > uva . Verbesserungs - Methoden und Tool's